



LW 500

Rostfreier Verschleißautomat für runde Dosen LW 500

Der Maschinentyp **LW 500** wurde basierend auf den Erfahrungen der zuverlässigen Verschleißmaschine der Baureihe **LW 600** entwickelt, um kleineren mittelständischen Abfüllbetrieben eine rostfreie Maschine mit einer Leistung von 30 bis 80 Dosen / Minute (als 2-Spindler **LW 502**) oder bis zu max. 120 Dosen / Minute (als 4-Spindler **LW 504**) im finanziell überschaubaren Rahmen bieten zu können.

Ein weiterer Vorteil dieser Baureihe ist, dass die Maschine mit vier Stationen für zwei Formate (z.B. 2 x Ø 73 mm und 2 x Ø 99 mm) ausgerüstet werden kann und aufgrund des Schnellwechselsystems kürzeste Rüstzeiten von unter einer halben Stunde möglich sind.

Arbeitsprinzip

Die einlaufenden Dosen werden durch den speziell konstruierten Einlaufstern auf Maschinenteilung getaktet. Eine elektro-pneumatische Schaltung „Keine Dose – kein Deckel“ steuert eine bedarfsgerechte Deckelzuführung. Nach Trennen des Deckels im Einschneckenmagazin wird dieser dem Übergabepunkt „Deckel auf Dose“ im Verschleißkarussell zugeführt. Die befüllte Dose übernimmt während der kurvengesteuerten Aufwärtsbewegung den in der Deckelbahn vorgelegten Deckel, Dose samt Deckel werden zwischen Pinolteller und Verschleißkopf eingespannt.

Das Verschließen erfolgt mittels einer Vor- und Nachrolle, wobei die Dosen während des Verschließvorganges rotieren. Nach erfolgten Verschlussvorgang werden die Dosen an ein kundenseitiges Abförderband übergeben.

Konstruktionsmerkmale

Die Verschleißmaschinen sind aus rostfreien bzw. rostbeständigen Materialien hergestellt. Das Gestell aus drei verschraubten V4A-Platten entspricht den aktuellen Anforderungen der Lebensmittel- und Hygienevorschriften. Um die ständig dünner und härter werdenden Blechmaterialien optimal verarbeiten zu können, besteht bei der Baureihe **LW 500** die Möglichkeit, die Umfangsgeschwindigkeit der Dosen während des Verschleißvorganges unabhängig von der Maschinengeschwindigkeit anzupassen.

Hierzu werden die, für den Antrieb der Pinolen und V-Köpfe zuständigen Zahnriemenscheiben am Getriebe im Maschinenoberteil, einfach ausgetauscht.

Formatwechsel

Durch Verwendung von Schnellwechselsystemen für die Falzwerkzeuge sowie Deckel- und Dosenführungen wird ein sicherer und schneller Formatwechsel gewährleistet. Die Höhenverstellung erfolgt über Gewindespindeln.

Wartung und Hygiene

Um die Wartungsintervalle möglichst gering zu halten ist die Maschine mit wenigen Hauptverteilern für das Fettschmiermittel ausgestattet. Bei Bedarf wird die Maschine mit einer automatisch arbeitenden Zentralschmieranlage versehen. Der Antriebsmotor ist im oberen Maschinengehäuse integriert.

Deckel-Dosenstern, Deckelmagazin sowie Einlaftisch samt Einlaufstern werden von oben angetrieben, somit sind unterhalb des Arbeitsbereiches keine Achsen oder Wellen angebracht.

Alle funktionsrelevanten Baugruppen sind leicht zugänglich und bieten ein hohes Maß an Bedien- und Wartungsfreundlichkeit.



Die LW 504 im Detail – passgenau justiert.



Die Produkteigenschaften im Überblick

- Komplett aus rostfreien / rostbeständigen Materialien
- Alle Antriebe von oben
- Höhenverstellbares Maschinenoberteil
- Angetriebene Pinolen
- Präzise arbeitende Einradabstapelung
- Schnellwechselsystem der Formatteile
- Abgedichtete Verschleißrollen für längste Standzeiten
- Schutzeinhausung entsprechend der CE-Normen sowie der UVV

Technische Daten		
V-Stationen	LW 502	LW 504
Ø in mm	52 – 99 (99 – 153)	52 – 99 (99 – 153)
Dosenhöhe in mm	50 –180 (min. 20 – max. 250)	50 –180 (min. 20 – max. 250)
Leistung Dose / Minute	30 – 80	bis zu 120
Anschluss in kW	3,5	3,5
Druckluftverbrauch	0,5 l / min	0,5 l / min
Abmessungen in mm	1.300 x 1.200 x 2.400	1.300 x 1.200 x 2.400
Gewicht in kg	1.250	1.340

Technische Änderungen vorbehalten!

Optionale Erweiterungen

- Deckelmagazinverlängerung
- Unterdeckelbedampfung
- Deckelsignierung / Inkjet
- elektrische Höhenverstellung
- Zentralschmierung

Aufstellplan LW 502 – 504

